

## 職場紹介

ともに働く

# ヤンマーマリシンター ナショナルアジア株式会社

### Corporate data

〒873-0421  
大分県国東市武蔵町糸原  
3266-3  
TEL.0978-68-0895



### 世界を見据える ヤンマーのマリン事業

日本を代表する企業『ヤンマーホールディングス』は、1911年の創業以来、農業・建設・マリン・エネルギーなど幅広い分野でクローバルに事業を展開しながら、私たちの暮らしを支えています。そんな同社の特徴のひとつが、『ダイバーシティ&インクルージョン』を強く推進していること。新たな価値の創造、豊かな未来の実現を目指し、国籍、文化、年齢、性別、宗教、キャリア、障がいの有無などに問わらず、多様な人材が活躍できる環境を整えています。もちろん、障がい者雇用にも積極的に取り組んでいます。

先に働いていた母の勧めで就職しました。機械や部品が好きなので、舟の仕事は自分に向いていると思います。「超」キレイ好きなので掃除も楽しいです(笑)。自分がキレイにした舟を見ると大きなやりがいを感じます。成長できたのは、職長など、周囲のサポートのおかげです。初めの頃は厳しいことも言われましたが、治具を用意してくれたり、分からぬことを教えてくれたり、感謝しかありません。自分でも「不安なことはすぐに聞く、相談する」など、ミスをしないように気をつけています。みんなと仲良くなれたこともあって、少しだけ長い職場で働くことが目標です。

### 川野さんの担当業務

- 舟の組付前の準備作業(道具の準備など)
- 完成した舟の清掃

### 職長より一言

仕事に対しては「真面目」の一言。人手が足りない場所を見つけると「手伝います」と駆けつけてくれる優しい人です。今必要なことを自分で考え、動けるので頼りにしています。



▲川野さんは特別全国障害者スポーツ大会、ボーリング競技の代表選手(写真は2023年)。過去金メダルを獲得したほどの実力の持ち主で、他にも様々な大会で輝かしい成績を残しています。



\*1障がい者の雇用に特別な配慮をした子会社。  
\*2障がい者雇用の算定において該当社の「事業所」とみなされます。

### 障がい者のための配慮で、誰もが働きやすい職場に

入社4年を迎える川野さんは、現在、第二工場で舟の組付の前準備や完成後の清掃を担当。文字や数字を理解するのが苦手なため、作業にあたってはスタッフ全員で考えたオリジナルの治具※2を活用しています。「配線が必要な長さにカットする作業を任せているのですが、メジャー(数字)を使うことができないので、配線の長さに合わせたロープを用意しています。配線に「ロープを当て」との長さにカットするだけなのでミスがありません。30種類以上のロープを1目で分かるように色分けして置いています。他にお安全な工具を選定するなど配慮

した結果、工場全体でミスやケガを減らすことができました」。その話すのは川野さんを直接指導する職長。川野さんに向けての配慮が、全てのスタッフにとって「安全」に「ミスなく作業できる環境」づくりにつながっています。

「ヤンマーマリシンターナショナルアジア」が障がい者雇用に踏み切ったのは5年前。企業としての社会的責任、障がい者雇用促進法の改正(法定雇用率のアップ)、人員確保の必要性などを複合的に考え、精神障がい者の受け入れを始めました。しかし、最初から上手くいった訳



▲生産統括部/生産部 部長 岩尾好幸さん



最後に、「障がい種別ではなく、障がい者本人と向き合うことが大切です。人柄を知れば、この人が活躍するためにはどうすればいいんだろう」と自然に考えることができるようになります。その気持ちが「出発点です」と話してくれた岩尾さん。現在は、障がい者雇用拡大を見据え、あらゆる方向性・可能性を模索中。すでに、「ながぼつまや特別支援学校との連携」「工場の自動化に伴う新たな仕事の切り出し(単純作業が増え、障がい者の業務の幅が広がる)」「バイオ生産(養殖)事業での雇用の検討」など、新たな挑戦を始めています。

ではあります。「障がい特性を踏まえ、採用支援・採用後の定着支援を行っています。今回ご紹介する「ヤンマーマリンインター・ナショナルアジア」は2020年、グループの組織再編に当たり、海外を見据えたマリン事業の新会社として設立されました。前身であるヤンマー造船で培った技術を生かし、舟艇の開発・製造、マリンエンジンの開発、バイオ生産(二枚貝の養殖)などの事業を行っています。

\*1障がい者の雇用に特別な配慮をした子会社。  
\*2障がい者雇用の算定において該当社の「事業所」とみなされます。

ではあります。「障がい特性を踏まえ、しづつ現場に慣らしていくといった感じですが、現場に混乱が起きました。原因は明確、私たちの準備不足です。危険のない作業の切り出しなどは行つていたものの、事前説明や指示系統の整備まで気が回らなくて…。納期に追われる組付作業も合わなかつたようです。本人からも、現場スタッフからも、不安の声が上がりました」。そう振り返るのは工場を統括する部長の岩尾さん。その後、本人や周囲の意見を聞きながら、組付ラインから、比較的ゆとりのある部材成形グリップへ配置転換。さらに、複数の指示でバーツクにならないように専属を恐れる必要はないと思つていて。障がい種別だけで全てが分かれる訳ではありませんから、結局、配属なり、指導なり、やってみることが大切なんです。試験錯誤するうちに、必ず、障がい者本人や会社にとっての「ベスト」が見えてきます。岩尾さんの言葉とおり、トライ＆エラーを繰り返しながら障がい者雇用の下地を整えていった同社。今では3名の障がい者(知的1名、精神2名)が在籍しており、舟艇の生産工場、及び間接部門で、それれに沿つて「ベスト」な業務に取り組んでいます。

