

## 産業廃棄物処理計画書

平成27年6月23日

大分県知事 広瀬勝貞 殿

提出者

住 所 大分県玖珠郡九重町大字右田3364番地

氏 名 八鹿酒造 株式会社

麻生 益直

(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)

電話番号 0973-76-2888

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	八鹿酒造 株式会社
事業場の所在地	大分県玖珠郡九重町大字右田3364番地
計画期間	平成27年4月1日～平成28年3月31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	酒類製造業
②事業の規模	売上 2,040百万円
③従業員数	111人
④産業廃棄物の一連の処理工程	別紙のとおり

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項					
別紙のとおり					
産業廃棄物の排出の抑制に関する事項					
①現状	【前年度（平成26年度）実績】				
	産業廃棄物の種類	廃酸	汚泥 (有機性)	廃プラスチック	金属くず
	排出量	1505.7t	26.4t	5.02t	1.62t
	(これまで実施した取組) 焼酎製造時の酒化率を上げ、原料を低減し生産できるよう研究を進めている。				
②計画	【目標】				
	産業廃棄物の種類	廃酸	汚泥 (有機性)	廃プラスチック	金属くず
	排出量	1505.7t	26.4t	5.02t	1.62t
	(今後実施する予定の取組) 上記内容を継続して行う。また製造数量が増加しても、現在排出している量と原料の比が大きくなるように抑制する。				
産業廃棄物の分別に関する事項					
①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 自社では、各工場内の担当者と協力し、廃棄物処理に対応する為の横断的な組織を編成している。各工場責任者及び研究課の参画を図り、廃棄物種類ごとの分別を徹底している。				
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 今後も上記内容を継続し、分別の徹底を行う。				

## (第3面)

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項					
①現状	【前年度（平成25年度）実績】				
	産業廃棄物の種類	-			
	自ら再生利用を行った産業廃棄物の量	0t	t	t	t
	(これまでに実施した取組)				
②計画	【目標】				
	産業廃棄物の種類				
	自ら再生利用を行う産業廃棄物の量	t	t	t	t
	(今後実施する予定の取組)				
自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項					
①現状	【前年度（平成25年度）実績】				
	産業廃棄物の種類	-			
	自ら熱回収を行った産業廃棄物の量	0t	t	t	t
	自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量	0t	t	t	t
(これまでに実施した取組)					
②計画	【目標】				
	産業廃棄物の種類				
	自ら熱回収を行う産業廃棄物の量	t	t	t	t
	自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量	t	t	t	t
(今後実施する予定の取組)					

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項					
①現状	【前年度（平成25年度）実績】				
	産業廃棄物の種類	-			
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量	0t	t	t	t
	(これまでに実施した取組)				
②計画	【目標】				
	産業廃棄物の種類				
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	t	t	t	t
	(今後実施する予定の取組)				
産業廃棄物の処理の委託に関する事項					
①現状	【前年度（平成26年度）実績】				
	産業廃棄物の種類	廃酸	汚泥(有機性)	廃プラスチック	金属くず
	全処理委託量	1505.7t	26.4t	5.02t	1.62t
	優良認定処理業者への処理委託量	0t	0t	0t	0t
	再生利用業者への処理委託量	1505.7t	26.4t	5.02t	1.62t
	認定熱回収業者への処理委託量	0t	0t	0t	0t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0t	0t	0t	0t
(これまでに実施した取組) 最終処分での埋立を回避し、排出物の資源化及び肥飼料に再生利用できる業者と取引を行っている。					

②計画	【目標】					
	産業廃棄物の種類	廃酸	汚泥 (有機性)	廃プラスチック	金属くず	
	全処理委託量	1505.7t	26.4t	5.02t	1.62t	
	優良認定処理業者への 処理委託量	0t	0t	0t	0t	
	再生利用業者への 処理委託量	1505.7t	26.4t	5.02t	1.62t	
	認定熱回収業者への 処理委託量	0t	0t	0t	0t	
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	0t	0t	0t	0t	
	(今後実施する予定の取組) 再生利用率100%を目指す。					
※事務処理欄						

管理体制（産業廃棄物に関する管理組織等）

責任者	職・氏名：生産部研究課 加藤正雄
担当者	HACCP TEAM：9名 産業廃棄物担当者：1名
役割	<p>HACCP TEAM</p> <p>○廃棄物処理に関する検討 廃棄物の発生抑制、再生利用、適正処理の推進、計画的な、廃棄物の管理運営を行う上で必要な事項を検討する。</p> <p>事務局：HACCP TEAM 委員長：HACCP委員長 委員：HACCPメンバー、廃棄物担当者</p>
	<p>廃棄物処理責任者</p> <p>○廃棄物処理方針の策定 ○工場の廃棄物管理規定の策定・改廃 ○廃棄物処理に関する各種事項の決定・承認</p>
	<p>廃棄物処理担当者</p> <p>○廃棄物処理計画の作成 ○廃棄物管理状況の把握と改善策の検討 ○処理業者、再生利用業者の調査、選定及び管理 ○委託契約の締結 ○産業廃棄物管理票の交付・管理 ○監督官庁への各種報告 ○社員、関連会社に対する教育・啓発 ○その他関係する事項</p>

廃棄物管理組織

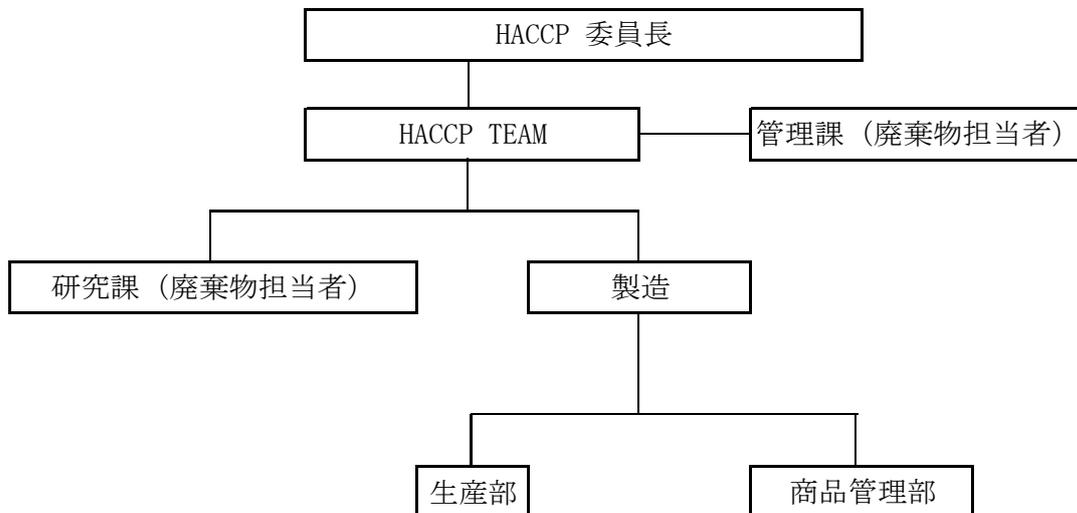


図1 清酒製造フローシート

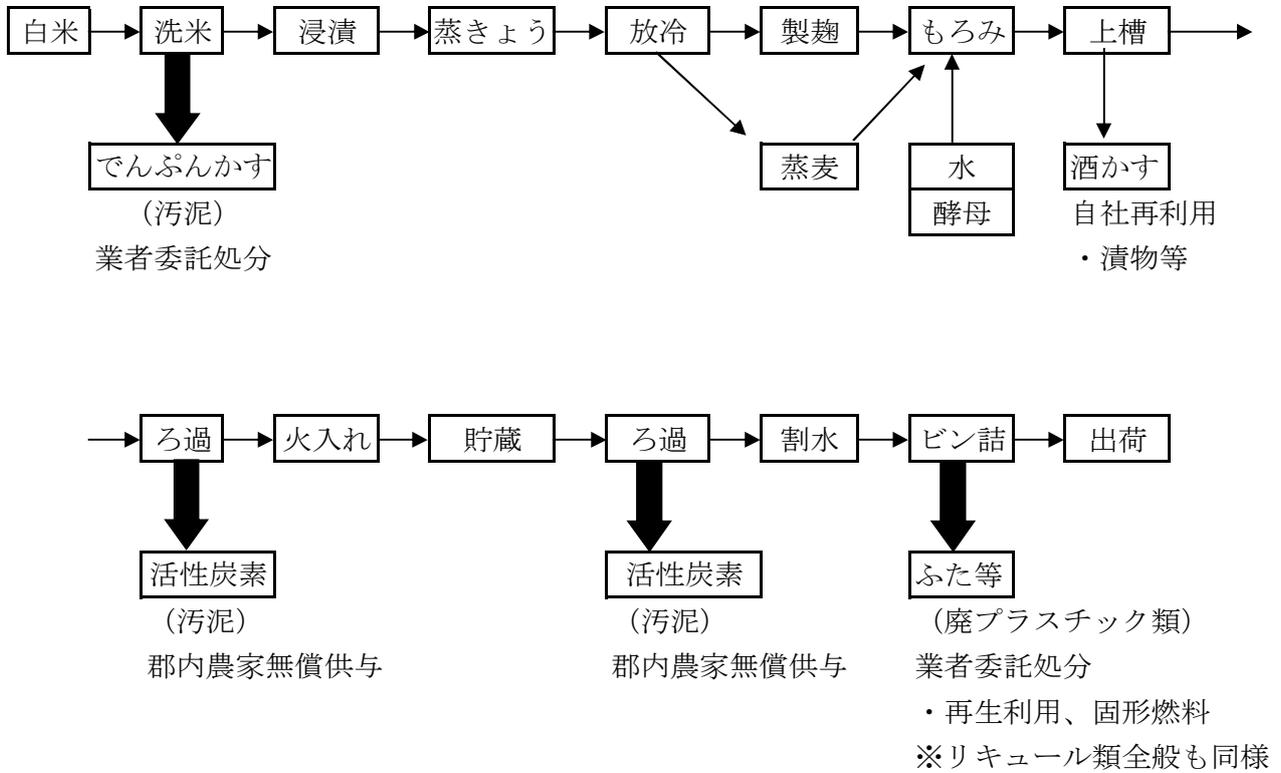


図2 焼酎製造フローシート

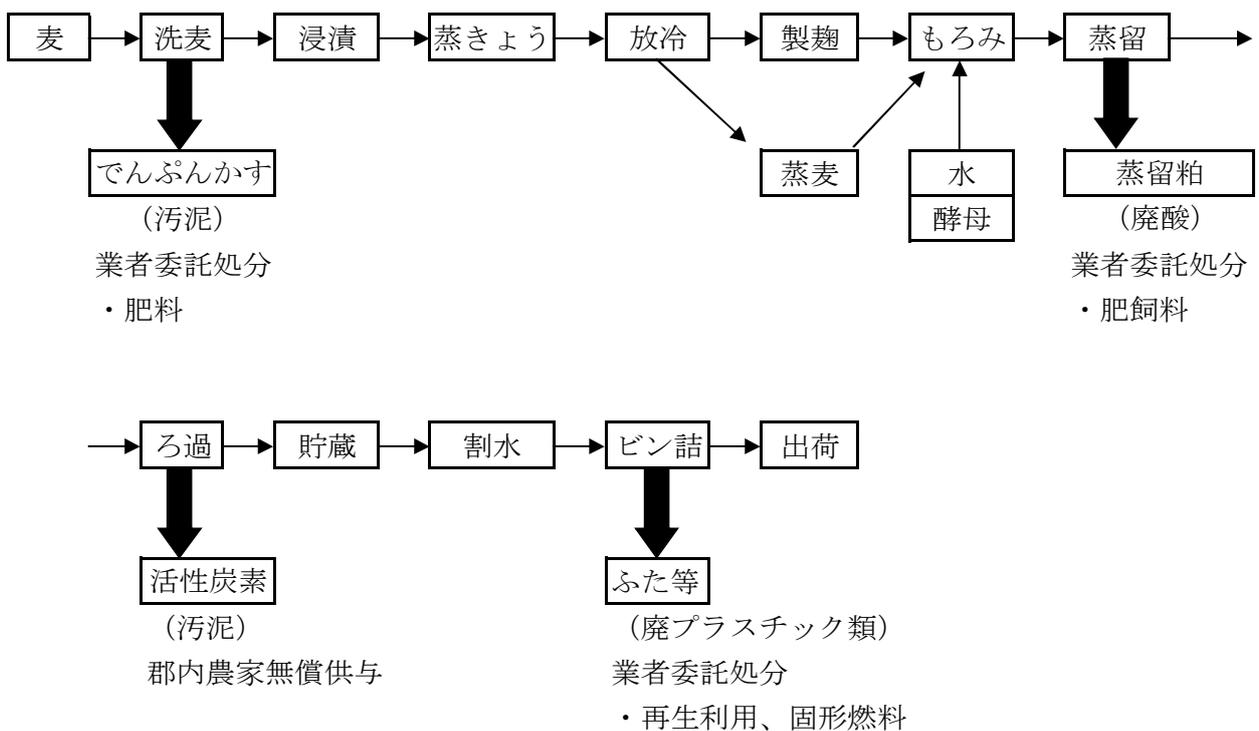
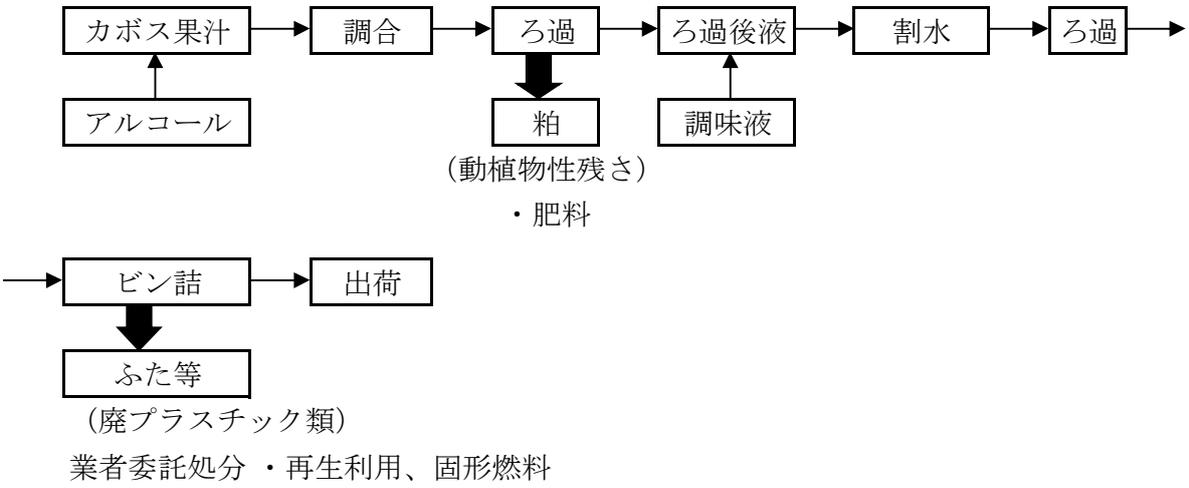
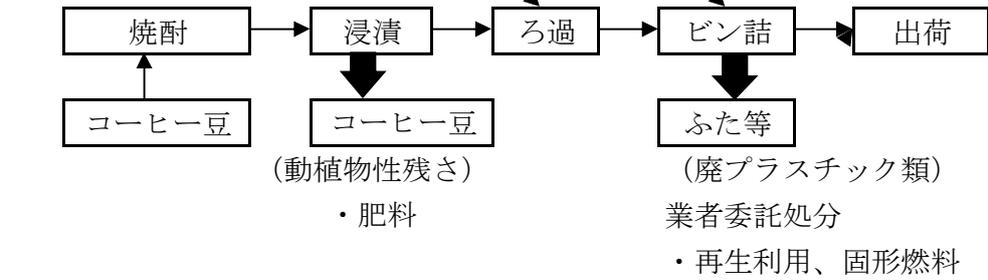


図3 リキュール製造フローシート

《カボスリキュール》



《珈琲リキュール》



《ゆずリキュール》

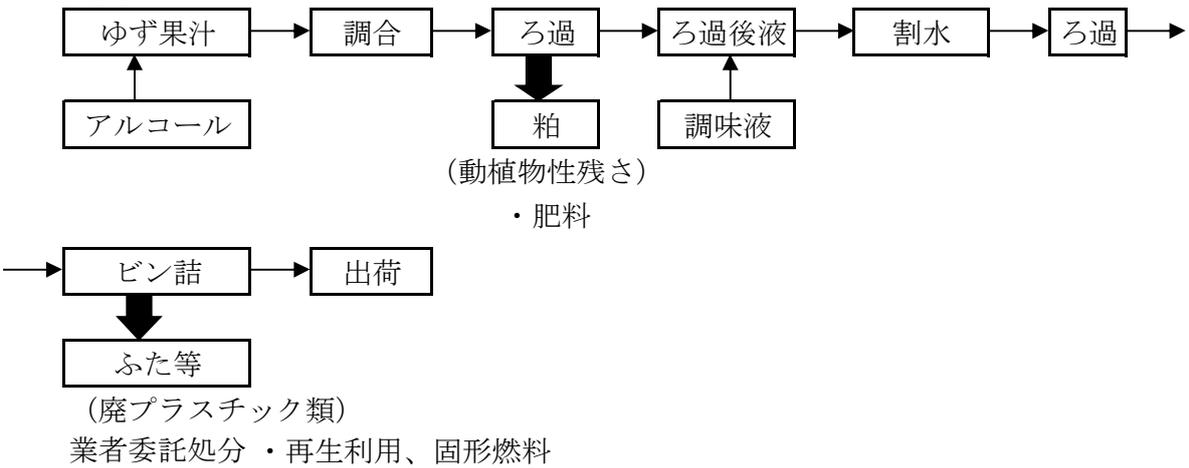


図4 漬物製造フローシート

